

WWŚ.6222.2.2019

DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt. 1, art. 183 ust. 1, art. 211, art. 214, art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz.U. z 2019 r., poz. 1396 ze zm.), art. 16 ust. 1 pkt 7 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz ocenach oddziaływania na środowisko (Dz.U. z 2018 r., poz. 2081 ze zm.), art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2018 r., poz. 2096 ze zm.) po rozpatrzeniu wniosku z dnia 2 sierpnia 2019 r. Dekorglass Działdowo S.A., ul. Grunwaldzka 35, 13-200 Działdowo, Zakład Produkcyjny Huta Szkła w Turze, Tur, ul. Bydgoska 40, 89-200 Szubin o zmianę decyzji Starosty Nakielskiego z dnia 28.03.2013 r., znak: WWŚ.6222.1.2012/2013 zmienionej decyzjami:

- z dnia 18.11.2014 r., znak: WWŚ.6222.1.2012/2014,
- z dnia 03.12.2014 r., znak: WWŚ.6222.1.2012/2014,
- z dnia 03.08.2016 r., znak: WWŚ.6222.1.2012/2016,

udzielającej pozwolenia zintegrowanego VENI S.A. w związku z eksploatacją Huty Szkła w Turze oraz zmienionej decyzją Starosty Nakielskiego z dnia 13.02.2019 r., znak: WWŚ.6222.1.2019 w zakresie oznaczenia prowadzącego instalację z VENI S.A., ul. Grzybowska 81, 00-844 Warszawa na DEKORGLASS DZIAŁDOWO S.A., ul. Grunwaldzka 35, 13-200 Działdowo, dla instalacji do produkcji szkła o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton wytopu na dobę, która jest eksploatowana na terenie Zakładu Produkcyjnego Huta Szkła w Turze,

orzekam

zmienić decyzję Starosty Nakielskiego z dnia 28.03.2013 r., znak: WWŚ.6222.1.2012/2013 zmienioną decyzjami:

- z dnia 18.11.2014 r., znak: WWŚ.6222.1.2012/2014,
- z dnia 03.12.2014 r., znak: WWŚ.6222.1.2012/2014,
- z dnia 03.08.2016 r., znak: WWŚ.6222.1.2012/2016,
- z dnia 13.02.2019 r., znak: WWŚ.6222.1.2019

udzielającą pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji szkła o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton wytopu na dobę, która jest eksploatowana na terenie Zakładu Produkcyjnego Huta Szkła w Turze w sposób następujący:

1. W UST. I POZWOLENIA

1) dotychczasową treść w ust. I:

„Rodzaj prowadzonej działalności

W nowej instalacji, jaką jest Huta Szkła przy ul. Bydgoskiej w Turze, prowadzony będzie wytop szkła o zdolności produkcyjnej 130 ton/dobę. Wytop szkła będzie służył do produkcji wyrobów ze szkła (opakowań szklanych).”

zastąpić nową treścią:

„Rodzaj prowadzonej działalności

W nowej instalacji, jaką jest Huta Szkła przy ul. Bydgoskiej w Turze, prowadzony będzie wytop szkła o zdolności produkcyjnej 200 ton/dobę. Wytop szkła będzie służył do produkcji wyrobów ze szkła (opakowań szklanych).”

2) dotychczasową treść w ust. 1:

„W skład instalacji IPPC wchodzi:

- instalacja technologiczna do przygotowywania zestawu szklarskiego – zestawieniarnia,
- linia technologiczna do ciągłego wytopu masy szklarskiej oparta na innowacyjnym piecu tlenowo-paliwowym,
- instalacja do odzysku ciepła i generacji energii,
- instalacja kriogenicznej produkcji tlenu,
- linie produkcyjne wyposażone w automaty szklarskie do formowania opakowań szklanych (3 szt.),
- piece do wstępnego podgrzewania form (3 szt.),
- systemy uszlachetniania powierzchni i kontroli wyrobów na tzw. „gorącym końcu”,
- piece do usuwania naprężeń termiczno-strukturalnych tzw. odprężarki (3 szt.),
- systemy uszlachetniania powierzchni i kontroli wyrobów na tzw. „zimnym końcu”,
- linie paletyzujące z funkcją foliowania,
- instalacja sprężonego powietrza, próżni oraz chłodzenia automatów szklarskich,
- system oczyszczania i uzdatniania wody wykorzystywanej w procesie produkcji,
- instalacja odzysku stłuczki szklanej.

W Hucie Szkła „Tur” w nowej instalacji zostanie wdrożona, innowacyjna technologia wytopu szkła z zastosowaniem opatentowanej metody ekologicznego topienia tlenowo-paliwowego OxyLoNOx”.

zastąpić nową treścią:

„W skład instalacji IPPC wchodzi:

- instalacja technologiczna do przygotowywania zestawu szklarskiego – zestawieniarnia,
- linia technologiczna do ciągłego wytopu masy szklarskiej oparta na piecu paliwowo-powietrznym ze wspomaganie ogrzewania elektrycznego, z regeneracyjno-rekuperatorowym odzyskiem ciepła ze spalin, z redukcją NOx metodą SNCR (wtrysk amoniaku), z redukcją emisji pyłów z zastosowaniem filtra workowego z reaktorem Eco Max i układem dozowania sorbentu lub innego urządzenia odpylającego o równoważnej skuteczności działania,
- linie produkcyjne wyposażone w automatyczne urządzenia do formowania wyrobów,
- piece do wstępnego podgrzewania form (3 szt.),
- systemy uszlachetniania powierzchni i kontroli wyrobów na tzw. „gorącym końcu”,
- 3 odprężarki do usuwania naprężeń termiczno-strukturalnych,
- systemy uszlachetniania powierzchni i kontroli wyrobów na tzw. „zimnym końcu”,
- linie paletyzujące z funkcją foliowania,
- instalacja sprężonego powietrza, próżni oraz chłodzenia automatów szklarskich,
- system oczyszczania i uzdatniania wody wykorzystywanej w procesie produkcji,
- instalacja odzysku stłuczki szklanej.

Dekorglass Działdowo S.A. w Zakładzie Produkcyjnym Huta Szkła w Turze wdroży w instalacji innowacyjną technologię wytopu szkła z zastosowaniem opatentowanej metody topienia paliwowo-powietrznego.”

1. W UST. II PN. „WARUNKI EKSPLOATACYJNE INSTALACJI”

Istniejąca treść w całości zastąpić zapisem:

„II.1. Surowce, materiały, paliwo, energia, woda:

Zużycie surowców, materiałów pomocniczych innych niż niebezpieczne		
Rodzaj surowca podstawowego /materiału pomocniczego	Zastosowanie	Wnioskowane zużycie roczne [Mg/rok]
Zużycie surowców, materiałów pomocniczych innych niż niebezpieczne		
1. Surowce podstawowe		
Piasek krzemionkowy –SiO ₂	Surowiec szklotwórczy	---*
Stłuczka szklana	Surowiec szklotwórczy	---*
Mączka wapienna – CaCO ₃	Surowiec pośredni/modyfikator	---*
Mączka dolomitowa – dolomit CaMg(CO ₃)	Surowiec pośredni/modyfikator	---*
Siarczan sodu - Na ₂ SO ₃	Surowiec pośredni/modyfikator	---*
Tlenek antymonu Sb ₂ O ₃	Surowiec pośredni/modyfikator zamiennik siarczanu sodu	---*
Tlenek Ceru CeO ₂	Surowiec pośredni/modyfikator	---*
Mocznik	Do oczyszczania spalin	---*
2. Materiały pomocnicze		
Smar	Smar do form	---*
Olej maszynowy	Olej maszynowy	---*
Opakowania z papieru i tektury (kartony)	Materiał opakowaniowy	---*
Opakowania z tworzyw sztucznych (folie)	Materiał opakowaniowy	---*
Opakowania z drewna (palety)	Materiał opakowaniowy	---*
Zużycie surowców, materiałów pomocniczych niebezpiecznych		
1. Surowce podstawowe		
Węglan sodu – Na ₂ CO ₃	Surowiec pośredni/modyfikator	---*

Selenin baru – BaSeO ₃	Barwnik/odbarwiacz	---*
Tlenek kobaltu –Co ₃ O ₄	Barwnik/odbarwiacz	---*
Węglan potasu – K ₂ CO ₃	Surowiec szklotwórczy	---*
Wodoretlenek glinu – ALOH ₃	Surowiec szklotwórczy	---*
Wodorotlenek Sodiu - NaOH	Surowiec szklotwórczy	---*
Węglan baru – BaCO ₃	Surowiec szklotwórczy	---*
2. Materiały pomocnicze		
Klej	Klej do szkła	---*

Zużycie energii, paliw i wody na potrzeby instalacji IPPC			
Rodzaj surowca podstawowego /materiału pomocniczego	Zastosowanie	Jednostka	Wnioskowane zużycie roczne
Gaz propan-butan (propan)	Paliwo do wózków widłowych	Mg/rok	---*
Gaz ziemny wysokometanowy	Paliwo stosowane w piecu szklarskim, odprężarkach	m ³ /rok	---*
Olej napędowy	Paliwo do agregatów	Mg/rok	---*
Energia elektryczna	Do urządzeń i maszyn	MWh/rok	---*
Woda z gminnej sieci wodociągowej na cele technologiczne instalacji IPPC	Do chłodzenia	m ³ /rok	17 000*

Ilość energii cieplnej wytworzonej w instalacji ze spalania gazu w instalacji wyniesie ok. ---* GJ/rok.

Objaśnienie:

* -Informacja na temat przewidywanego zużycia objęta jest wyłączeniem informacji z udostępniania. Pełna treść Tabeli pkt II. 1 decyzji stanowi złącznik nr 1 do decyzji niepodlegający udostępnianiu.

II.2 Hałas

Lp.	Obiekt	Urządzenia	Wysokość budynku lub źródła punktowego [m]	Czas pracy źródła w ciągu doby [godz.]	
				Pora dnia 6:00-22:00	Pora nocy 22:00-6:00
Źródła punktowe wszechkierunkowe					
1.	ZPW-1	Chłodnice zewnętrzne	1	16	8
2.	ZPW-2	Agregat schładzający	2,5	16	8
3.	ZPW-3	Filtr	1,5	16	8
4.	ZPW-4	Wentylator spalin	0,5	16	8
5.	ZPW-5	Wentylator instalacji odzysku ciepła	0,5	16	8
6.	ZPW-6	Wentylator wspomagający ciąg	0,5	16	8
7.	ZPW-7	Wentylator chłodzenia wanny	0,5	16	8
8.	ZPW-8	Krata na ścianie wentylatorowni	1,0	16	8
9.	ZPW-9	Krata na ścianie wentylatorowni	1,0	16	8
10.	ZPW-10	Krata na ścianie wentylatorowni	1,0	16	8
11.	ZPT-1	Ruch pojazdów	1,0	16	0
12.	ZPT-2	Ruch pojazdów	1,0	16	0
13.	ZPT-3	Ruch pojazdów	1,0	16	0
14.	ZPT-4	Ruch pojazdów	1,0	16	0
15.	ZPT-5	Ruch pojazdów	1,0	16	0
16.	ZPT-6	Ruch pojazdów	1,0	16	0

17.	ZPT-7	Ruch pojazdów	1,0	16	0
18.	ZPT-8	Ruch pojazdów	1,0	16	0
19.	ZPT-9	Ruch pojazdów	1,0	16	0
20.	ZPT-10	Ruch pojazdów	1,0	16	0
21.	ZPT-11	Ruch pojazdów	1,0	16	0
22.	ZPT-12	Ruch pojazdów	1,0	16	0
23.	ZPT-13	Ruch pojazdów	1,0	16	0
24.	ZPT-14	Ruch pojazdów	1,0	16	0
25.	ZPT-15	Ruch pojazdów	1,0	16	0
26.	ZPT-16	Ruch pojazdów	1,0	16	0
27.	ZPT-17	Ruch pojazdów	1,0	16	0
28.	ZPT-18	Ruch pojazdów	1,0	16	0
29.	ZPT-19	Ruch pojazdów	1,0	16	0
30.	ZPT-20	Ruch pojazdów	1,0	16	0
31.	ZPT-21	Ruch pojazdów	1,0	16	0
32.	ZPT-22	Ruch pojazdów	1,0	16	0
33.	ZPT-23	Ruch pojazdów	1,0	16	0
34.	ZPT-24	Ruch pojazdów	1,0	16	0
Źródła kierunkowe					
35.	ZPK-1	Nadb.na hali W-2	20,6	16	8
Źródła - budynki					
36.	B-1	Zestawiarnia	29	16	8
37.	B-2	Hala produkcyjna W-2	17	16	8
38.	B-3	Budynek odprężania W-2	7,6	16	8
39.	B-4	Hala linii pakowania W-2	10,5	16	8

Zakład pracuje w systemie ciągłym. Wszystkie źródła hałasu działają w systemie całodobowym, z wyjątkiem pojazdów transportu wewnętrznego i pojazdów dostarczających surowce do produkcji oraz wywożących gotowe wyroby (ruch pojazdów ma się odbywać tylko w ciągu dnia).

W celu określenia poziomu dźwięku w środowisku, określa się poziom dźwięku A w terenie bezpośrednio za pomocą pomiarów lub za pomocą obliczeń na podstawie poziomu mocy akustycznej A źródeł zlokalizowanych na terenie zakładu, z uwzględnieniem warunków propagacji. W przypadku przekroczenia wartości dopuszczalnych określa się, które źródła są odpowiedzialne za to przekroczenie."

II.3. Eksploatacja instalacji w warunkach odbiegających od normalnych

W przypadku konieczności zatrzymania instalacji np. w wyniku awarii linii produkcyjnej lub przerw w dostawie prądu lub wody, dalsza eksploatacja instalacji będzie możliwa dopiero po usunięciu przyczyn uniemożliwiających pracę. Ponadto zatrzymanie pracy instalacji może nastąpić w celu dokonania stosownych okresowych przeglądów technicznych (przerwa technologiczna). Ponowny rozruch instalacji prowadzony będzie zgodnie z procedurami techniczno-rozruchowymi.

W trakcie normalnej eksploatacji nie wyklucza się okresowego zmniejszenia wykorzystania wydajności instalacji przy ograniczonej liczbie lub braku zamówień.

Wielkość emisji w warunkach pracy instalacji odbiegających od normalnych jest niższa lub równa ich ilości w warunkach normalnego funkcjonowania urządzeń. W związku z tym nie ustala się maksymalnego dopuszczalnego czasu utrzymywania się, uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych, w szczególności w przypadku rozruchu i unieruchomienia urządzeń, a także warunków wprowadzania do środowiska substancji lub energii w takich przypadkach, a także odrębnych warunków wytwarzania odpadów.

3. W UST. III POZWOLENIA „SPOSOBY OSIĄGANIA WYSOKIEGO POZIOMU OCHRONY ŚRODOWISKA JAKO CAŁOŚCI”

Istniejącą treść w całości zastąpić zapisem:

„Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości polegają na:

- zapobieganiu i ograniczaniu wprowadzania substancji do powietrza z procesu wytopu szkła poprzez zastosowanie redukcji emisji NO_x metodą SNCR oraz redukcji emisji pyłów z zastosowaniem filtra workowego z reaktorem Eco Max i układem dozowania sorbentu lub innego urządzenia odpylającego o równoważnej skuteczności działania,
- zapobieganiu i ograniczaniu wprowadzania substancji do powietrza z procesu przygotowywania zestawu szklarskiego m.in. poprzez wyposażenie silosów magazynowych surowców w filtry odpylające o wysokiej skuteczności odpylania,
- zastosowaniu wysokosprawnego regeneracyjno-rekuperatorowego odzysku ciepła ze spalin z pieca szklarskiego,
- zastosowaniu urządzeń ograniczających emisję hałasu do środowiska,
- selekcji i kontroli wszystkich substancji i surowców wprowadzanych do pieca do topienia pod kątem zawartości m.in. metali, chlorków, fluorków,
- wykorzystywaniu surowców i energii w sposób najbardziej efektywny,
- nieprzekraczaniu granicznych wielkości emisyjnych,
- nieprzekraczaniu standardów jakości środowiska poza terenem zakładu,
- niepowodowaniu zagrożeń dla zdrowia i życia ludzi,
- zapobieganiu awariom i ograniczaniu ich ewentualnych skutków,

- stosowaniu najlepszych dostępnych technik.”

4. W UST. IV POZWOLENIA „ŹRÓDŁA I RODZAJE EMISJI”

Istniejąca treść w całości zastąpić zapisem:

1. „Zestawiarnia – emisja odpadów z procesów technologicznych i pomocniczych, emisja hałasu.
2. Piec (wanna) szklarski – emisja substancji do powietrza, emisja hałasu, emisja odpadów z procesów technologicznych i pomocniczych, ścieki przemysłowe z procesów chłodzenia, zużycie wody.
3. Separator – emisja odpadów z procesów oczyszczania wód chłodniczych.
4. Hala produkcyjna – emisja odpadów z procesów technologicznych i pomocniczych, emisja hałasu.
5. Chłodnia wentylatorowa – emisja hałasu.
6. Stacja uzdatniania wody do celów chłodniczych – emisja z odpadów z uzdatniania wody.
7. Tereny utwardzone na terenie zakładu – wody opadowe, odpady z konserwacji terenu i obiektów zakładu.
8. Węzły sanitarne na terenie zakładu – ścieki socjalno-bytowe
9. Budynek odprężania – emisja hałasu.
10. Hala linii pakowania – emisja hałasu.
11. Warsztat regeneracji form – emisja do powietrza.”

5. W UST. V „WIELKOŚĆ DOPUSZCZALNEJ EMISJI”

1) punkt pozwolenia V.1.1 pn. „Dopuszczalne do wprowadzenia do powietrza rodzaje i ilości gazów i pyłów w ciągu roku, łącznie dla całej instalacji”

Dotychczasową tabelę zastąpić w całości tabelą:

Dopuszczalna wielkość emisji rocznej				
Lp.	Zanieczyszczenie	Wielkość emisji rocznej w roku 2016 i 2017	Wielkość emisji rocznej w roku 2018	Wielkość emisji rocznej od 2019
		[Mg/rok]	[Mg/rok]	[Mg/rok]
1	Pył ogółem = pył PM10	4,745	3,714	3,383
2	Amoniak	-	-	4,927
3	Chlorowódór	3,796	3,072	1,643
4	Dwutlenek siarki	71,177	60,746	82,423
5	Dwutlenek azotu	37,992	37,992	87,949
6	Fluorowódór jako fluor (F)	1,281	0,867 ¹⁾	-
7	Fluorowódór (HF)	-	0,126 ²⁾	0,821

8	Tlenek węgla	0,291	0,291	17,574
9	Selen (Se)	0,009	-	-
10	Ołów (Pb)	0,037	-	-
11	Kadm (Cd)	0,003	-	-
12	∑ (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr VI)	-	0,0124	0,491
13	∑ (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr VI, Sb, Pb, Cr III, Cu, Mn, V, Sn)	-	0,0494	0,823

Objaśnienia:

¹⁾ - wielkość dopuszczalna do 4.09.2018

²⁾ - wielkość dopuszczalna od 5.09.2018

2) punkt pozwolenia V.1.2 pn. „Warunki wprowadzania zanieczyszczeń do powietrza”

Dotychczasową tabelę zastąpić w całości nową tabelą:

Warunki wprowadzania zanieczyszczeń do powietrza				
Lp.	Nr emitora	Charakterystyka emitorów - parametry		
		Wysokość emitora [m]	Średnica emitora [m]	Czas pracy emitora [h/rok]
1	E1	45	0,8	8760
2	E3	3,5	0,5	1200

3) punkt pozwolenia V.1.3 pn. „Dopuszczalne do wprowadzenia do powietrza rodzaje i ilości pyłów i gazów dla każdego źródła powstania oraz miejsca wprowadzania”

Dotychczasową tabelę zastąpić w całości nową tabelą:

Emisja dopuszczalna dla emitora E1 – piec szklarski

Lp.	Źródła emisji zanieczyszczeń	Nr emitora	Nazwa zanieczyszczenia	Emisja maksymalna do	Emisja maksymalna od	Emisja maksymalna od 30.08.2019	
				04.09.2018	05.09.2018	[mg/Nm ³]	[kg/h]
				kg/h	kg/h		
1	Piec szklarski	E1	Amoniak	-	-	30	-
			Chlorowodór	0,4336	0,1777	10	-
			Tlenki azotu wyrażone jako NO ₂	4,3360	4,3333	500	-
			Tlenki siarki wyrażone jako SO ₂	8,1300	4,4417	500	-
			Fluorowodór jako fluor (F)	0,1463	-		
			Fluorowodór (HF)	-	0,0444	5	-
			Pył ogółem = pył PM10	0,5420	0,1777	20	-
			Tlenek węgla	0,0325	0,0325	100	-
			Selen (Se)	0,0011	-	-	-
			Ołów (Pb)	0,0042	-	-	-
			Kadm (Cd)	0,0004	-	-	-
			∑ (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr _{VI})	-	0,0015	3	-
			∑ (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr _{VI} , Sb, Pb, Cr _{III} , Cu, Mn, V, Sn)	-	0,0057	5	-
2	Regeneracja form szklarskich	E3	Pył PM10	-	-	-	0,08

4) punkt pozwolenia V.3 pn. „Dopuszczalne poziomy hałas w środowisku”

Dotychczasową treść wstępną w pkt. V.3 zastąpić następującym zapisem:

„Dopuszczalne poziomy hałas w środowisku na najbliższym terenie podlegającym ochronie akustycznej poza granicami zakładu, w oparciu o rozporządzenie w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku:

Tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej:

DLA PORY DNIA (W GODZ. 6:00 – 22:00); LAEQ D = 50 dB

DLA PORY NOCY (W GODZ. 22:00 – 6:00); LAEQ N = 40 dB

Tereny zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej i zamieszkania zbiorowego:

DLA PORY DNIA (W GODZ. 6:00 – 22:00); LAEQ D = 55 dB

DLA PORY NOCY (W GODZ. 22:00 – 6:00); LAEQ N = 45 dB

Tereny rekreacyjno-wypoczynkowe:

DLA PORY DNIA (W GODZ. 6:00 – 22:00); LAEQ D = 55 dB

W PRZYPADKU OGRODÓW DZIAŁKOWYCH SKLASYFIKOWANYCH JAKO „TERENY REKREACYJNO-WYPOCZYNKOWE” NIE OBOWIĄDUJE DOPUSZCZALNY POZIOM HAŁASU W NOCY, PONIEWAŻ TEREN TEN NIE JEST WYKORZYSTYWANY ZGODNIE ZE SWOJĄ FUNKCJĄ O TEJ PORZE DOBY. ”

5) W PUNKCIE POZWOLENIA V.4 PN. „GOSPODARKA ODPADAMI W TYM:” PPKT V.4.3 PN. „WSKAZANIE SPOSOBÓW ZAPOBIEGANIA POWSTAWANIU ODPADÓW LUB OGRANICZANIA ILOŚCI ODPADÓW I ICH NEGATYWNEGO ODDZIAŁYWANIA NA ŚRODOWISKO”

Dotychczasową treść ppkt V.4.3 zastąpić w całości zapisem:

„Zapobieganie powstawaniu odpadów (w tym ograniczenie ich ilości) będzie obejmować przede wszystkim działania polegające na:

- prawidłowej eksploatacji urządzeń i utrzymaniu w dobrym stanie technicznym użytkowanych obiektów budowlanych oraz maszyn i urządzeń, które są poddawane okresowym planowanym przeglądom technicznym i konserwacji w celu zapobiegnięcia awariom i szybkiemu złomowaniu,
- stałym nadzorze nad prawidłowym prowadzeniem procesów technologicznych w zakładzie (zapobieganie awariom, zapobieganie powstaniu produktów nieodpowiedniej jakości, efektywne wykorzystanie surowców produkcyjnych),
- doborze technologii wytopu szkła o najmniejszym oddziaływaniu na środowisko (linia technologiczna wytopu szkła, która jest opatentowaną metodą ekologicznego topienia gazowo-powietrznego z towarzyszącymi jej innowacyjnymi instalacjami: do odzysku ciepła ze spalin i energii, redukcją: NOx, emisji pyłów, systemem do odzysku i recyklingu stłuczki szklanej, systemem oczyszczania i uzdatniania wody wykorzystywanej w obiegu produkcyjnym,
- zastosowaniu systemu odzysku i recyklingu stłuczki własnej, dzięki czemu huta uzyska możliwość całkowitego recyklingu własnej stłuczki i nie będzie generować tego odpadu do środowiska,
- zastosowaniu innowacyjnego procesu poddania opakowań szklanych bezpośrednio procesowi bezdotykowej kontroli na tzw. „gorącym końcu”, co umożliwi wykrycie defektu wyrobu zaraz po procesie formowania i da możliwość dokonania jego

- korekty przed realizacją procesu wytopu, dzięki czemu w rezultacie powstanie mniej odpadu poprodukcyjnego,
- zapobieganiu wytwarzaniu odpadów metalowych, poprzez stosowanie stali nierdzewnej, malowanie części narażonych na korozję, stały nadzór i konserwację elementów metalowych,
 - racjonalnej gospodarce opakowaniami (zamawianie surowców lub materiałów w większych opakowaniach, jeżeli to możliwe w opakowaniach wielokrotnego użytku, używanie opakowań o trwałej konstrukcji, ewentualne naprawy opakowań),
 - przy użytkowaniu środków transportu zakładowego zlecane będzie zlecenie wykonania przeglądów technicznych i napraw środków transportu wyspecjalizowanym warsztatom serwisowym posiadającym pozwolenia na gospodarowanie odpadami,
 - stosowaniu w maszynach i urządzeniach oraz pojazdach olejów gwarantujących wysokie parametry pracy i maksymalny okres eksploatacji oraz racjonalne gospodarowanie olejami (nienapełnianie instalacji i urządzeń nieprzewidzianych do eksploatacji),
 - ograniczaniu ilości świetlówek - zalecane jest racjonalne gospodarowanie energią i oświetleniem (ograniczenie całodobowego oświetlenia pomieszczeń nie użytkowanych oraz pomieszczeń, które nie wymagają stałego oświetlenia) oraz stosowanie świetlówek gwarantujących najlepsze parametry i maksymalny okres eksploatacji, zastępowanie lamp rtęciowych lampami o podobnych parametrach, niezawierających związków niebezpiecznych.

Działania mające na celu ograniczenie ilości generowanych odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko, będą obejmować przede wszystkim działania:

- przestrzeganie zasad prawidłowej eksploatacji i konserwacji urządzeń,
- przeprowadzanie systematycznych szkoleń pracowników zajmujących się gospodarką odpadami,
- selektywna zbiórka odpadów oraz przekazywanie ich do dalszego wykorzystania lub unieszkodliwiania uprawnionym odbiorcom w celu ograniczenia ilości odpadów umieszczanych na składowisku,
- czasowe magazynowanie odpadów, w wyznaczonych miejscach i w sposób zgodny z wymaganiami ochrony środowiska,
- wytworzone odpady gromadzone będą czasowo do momentu przekazania odbiorcy odpadów, wyłącznie na terenie, do którego posiadacz odpadów posiada tytuł prawny,
- odpady przeznaczone do odzysku lub unieszkodliwiania oraz składowania będą magazynowane z nieprzekraczaniem dopuszczalnych okresów magazynowania określonych w przepisach prawnych,
- przeznaczenie w pierwszej kolejności do odzysku selektywnie gromadzonych odpadów, w tym odpadów surowców wtórnych, przeznaczenie do unieszkodliwiania pozostałych odpadów, nienadających się do wykorzystania,
- optymalizacja zużycia surowców (dodatkowymi staraniami są działania mające na celu zapobieganie lub ograniczanie wytwarzanych odpadów poprzez zakup surowców o lepszej jakości),
- utrzymywanie reżimu technologicznego w celu ograniczania ilości partii produktów nieodpowiadających wymaganiom”.

6) W PUNKCIE POZWOLENIA V.4 PN. „GOSPODARKA ODPADAMI W TYM:” PPKT V.4.4 PN. „OPIS DALSZEGO SPOSOBU GOSPODAROWANIA ODPADAMI, Z UWZGLĘDNIENIEM ZBIERANIA, TRANSPORTU, ODZYSKU I UNIESZKODLIWIANIA ODPADÓW”

dotychczasową treść w ppkt V.4.4:

„Określone odpady inne niż niebezpieczne mogą być przekazywane osobom fizycznym do dalszego wykorzystania na ich własne potrzeby, wyłącznie w przypadku odpadów wymienionych w przepisach rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 21 kwietnia 2006 r. (Dz.U. Nr 75, poz. 527)”.

„Wytwórca odpadów będzie prowadził ilościową i jakościową ewidencję wytwarzanych i przekazywanych odbiorcom odpadów oraz będzie sporządzał zbiorcze zestawienie danych o rodzajach i ilości odpadów, o sposobach gospodarowania nimi oraz instalacjach i urządzeniach służących do odzysku i unieszkodliwiania tych odpadów”.

zastąpić nową treścią:

„Określone odpady inne niż niebezpieczne mogą być przekazywane osobom fizycznym do odzysku na potrzeby własne, wyłącznie w przypadku odpadów wymienionych w przepisach rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 10 listopada 2015 r. w sprawie listy rodzajów odpadów, które osoby fizyczne lub jednostki organizacyjne niebędące przedsiębiorcami mogą poddawać odzyskowi na potrzeby własne, oraz dopuszczalnych metod ich odzysku (Dz.U. z 2016 r., poz. 93)”.

„Wytwórca odpadów będzie prowadził ilościową i jakościową ewidencję wytwarzanych i przekazywanych odbiorcom odpadów oraz będzie sporządzał roczne sprawozdania o produktach, opakowaniach i o gospodarowaniu odpadami”.

7) w punkcie pozwolenia V.4 pn. „Gospodarka odpadami w tym:” ppkt V.4.5 pn. „Wskazanie miejsca i sposobu oraz rodzaju magazynowanych odpadów”

Dotychczasową treść w ppkt V.4.5:

„Wszystkie wytworzone odpady będą magazynowane wyłącznie na terenie, do którego zakład posiada tytuł prawny, a następnie przekazywane odbiorcy odpadów posiadającego odpowiednie zezwolenia/pozwolenia na gospodarowanie tymi odpadami.

Odpady przeznaczone do odzysku lub unieszkodliwiania będą magazynowane nie dłużej niż 3 lata, i tylko wtedy, jeżeli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych i nie przekracza terminów uzasadnionych użyciem tych procesów. Odpady przeznaczone do składowania będą magazynowane nie dłużej niż 1 rok”.

zastąpić nową treścią:

„Wszystkie wytworzone odpady będą magazynowane wyłącznie na terenie, do którego zakład posiada tytuł prawny, a następnie przekazywane odbiorcy odpadów posiadającego odpowiednie zezwolenia/pozwolenia na gospodarowanie tymi odpadami lub wpis do rejestru BDO (Baza danych o produktach i opakowaniach oraz o gospodarce odpadami).

Odpady przeznaczone do odzysku lub unieszkodliwiania oraz składowania będą magazynowane z nieprzekraczaniem dopuszczalnych okresów magazynowania określonych w przepisach prawnych, i tylko wtedy, jeżeli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych i nie przekracza terminów uzasadnionych użyciem tych procesów”.

Dotychczasową tabelę pn. „Miejsca i sposoby magazynowania wytwarzanych odpadów” w całości zastąpić następującą tabelą:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
ODPADY NIEBEZPIECZNE			
1	13 01 05*	Emulsje olejowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	<p>Odpady magazynowane w budynku magazynowym na utwardzonym podłożu.</p> <p>Pomieszczenie zamykane, zadaszone, posiadające szczelne podłoże, wyposażone w gaśnicę i sorbenty.</p> <p>Odpady magazynowane selektywnie w szczelnym zamkniętym pojemniku (np. beczce).</p> <p>Odpady magazynowane na terenie zakładu w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych.</p>
2	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	<p>Odpady magazynowane w budynku magazynowym na utwardzonym podłożu.</p> <p>Pomieszczenie zamykane, zadaszone, posiadające szczelne podłoże, wyposażone w gaśnicę i sorbenty.</p> <p>Odpady magazynowane selektywnie w szczelnych metalowych beczkach lub przystosowanych do gromadzenia olejów pojemnikach z innych materiałów, ustawionych na szczelnym podłożu w sposób uniemożliwiający rozlanie. Pojemniki do gromadzenia olejów będą wykonane z materiałów trudno palnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia, zabezpieczonych przed uszkodzeniem. Na pojemnikach będzie umieszczony napis: „olej odpadowy” wraz z kodem.</p> <p>Odpady magazynowane na terenie zakładu w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych.</p>

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
3	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	<p>Odpady magazynowane w budynku magazynowym na utwardzonym podłożu.</p> <p>Pomieszczenie zamykane, zadaszone, posiadające szczelne podłoże, wyposażone w gaśnicę i sorbenty.</p> <p>Odpady będą ustawione w sposób uniemożliwiający wylanie lub wysypanie pozostałości substancji niebezpiecznych (opakowania będą zamknięte lub umieszczone w szczelnym zamykanym pojemniku zbiorczym (np. beczce).</p> <p>Odpady magazynowane na terenie zakładu w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych.</p>
4	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	<p>Odpady magazynowane w budynku magazynowym na utwardzonym podłożu.</p> <p>Pomieszczenie zamykane, zadaszone, posiadające szczelne podłoże, wyposażone w gaśnicę i sorbenty.</p> <p>Odpady magazynowane selektywnie w szczelnym pojemniku (np. beczce).</p> <p>Odpady magazynowane na terenie zakładu w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych.</p>
5	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	<p>Odpady magazynowane w budynku magazynowym na utwardzonym podłożu.</p> <p>Pomieszczenie zamykane, zadaszone, posiadające szczelne podłoże.</p> <p>Odpady świetlówek gromadzone w postaci nieuszkodzonej, w miarę możliwości w fabrycznych osłonach kartonowych lub w szczelnym pojemniku zbiorczym (tubie).</p> <p>Odpady magazynowane na terenie zakładu w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych.</p>
ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE			
1	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa	Odpady magazynowane w budynku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
		i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	magazynowym na utwardzonym podłożu. Odpady trocin i wiórów gromadzone w zawiązanych workach. Odpady ścinek drewna gromadzone luzem na przymie bezpośrednio na posadzce.
2	10 11 12	Szkło odpadowe inne niż wymienione w 10 11 11	Odpady magazynowane na placu magazynowym (boksach) w obrębie utwardzonego placu. Odpady magazynowane luzem w formie przymy bezpośrednio na utwardzonym podłożu.
3	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	Odpady magazynowane w budynku magazynowym na utwardzonym podłożu. Odpady magazynowane w metalowym, szczelnym pojemniku lub kontenerze.
4	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady magazynowane na placu magazynowym pod wiatą, zadaszoną na utwardzonym podłożu. Odpady gromadzone w pojemniku (kontenerze) lub układane w postaci związanych/zbelowanych paczek pod wiatą.
5	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady magazynowane na placu magazynowym pod wiatą, zadaszoną na utwardzonym podłożu. Odpady gromadzone w pojemniku (kontenerze) lub układane w postaci związanych/zbelowanych paczek lub w workach pod wiatą
6	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady magazynowane na placu magazynowym, utwardzonym. Odpady gromadzone w kontenerach stalowych lub na stosach, w wydzielonym miejscu w obrębie placu (część odpadu – przekazywana jest osobom fizycznym lub uprawnionym podmiotom).
7	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpady magazynowane w budynku magazynowym na utwardzonym podłożu. Odpady magazynowane w pojemniku lub w workach ustawianych w wydzielonej części garażu.
8	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady magazynowane na placu magazynowym (boksach) w obrębie utwardzonego placu. Odpady magazynowane luzem w formie przymy

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
			bezpośrednio na utwardzonym podłożu lub na paletach drewnianych (partie wyrobów zapakowanych – zwroty od odbiorców).
9	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady magazynowane w budynku magazynowym na utwardzonym podłożu. Odpady gromadzone w pojemniku ustawianym w wydzielonej części garażu.
10	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady magazynowane w budynku magazynowym na utwardzonym podłożu. Odpady gromadzone w sposób zabezpieczający przed uszkodzeniem , w szafach, na regałach lub w kartonach ustawionych w garażu blaszanym.
11	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpady magazynowane w budynku magazynowym na utwardzonym podłożu. Odpady gromadzone w sposób zabezpieczający przed uszkodzeniem , w szafach, na regałach lub w kartonach ustawionych w garażu blaszanym.
12	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetallurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	Odpady magazynowane w budynku magazynowym na utwardzonym podłożu. Odpady magazynowane luzem na stosie (pryzmie) bezpośrednio na podłożu lub w boksie.
13	17 04 05	Żelazo i stal	Odpady magazynowane w budynku magazynowym na utwardzonym podłożu. Odpady gromadzone w stalowym kontenerze lub ustawione pojedynczo na podłożu (większe gabaryty).

* Odpadami niebezpiecznymi w katalogu odpadów są odpady oznakowane indeksem górnym w postaci gwiazdki „*” przy kodzie rodzaju odpadów, chyba że mają zastosowanie przepisy art. 7 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

8) w punkcie pozwolenia V.4 pn. „Gospodarka odpadami w tym:” ppkt V.4.6.4 „Wskazanie miejsca i sposobu magazynowania oraz rodzaju magazynowanych odpadów”

Z dotychczasowej treści tabeli pn. „Miejsca i sposoby magazynowania odpadów przewidzianych do przetworzenia w instalacji IPPC” usunąć treść:

„Czas magazynowania maksymalnie do 3 lat”.

9) w punkcie pozwolenia V.4 pn. „Gospodarka odpadami w tym:” ppkt V.4.6.5 „Szczegółowy opis stosowanej metody lub metod przetwarzania odpadów, w tym wskazanie procesu przetwarzania zgodnie z załącznikami nr 1 i 2 do ustawy o odpadach oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji lub urządzenia, a w uzasadnionych przypadkach – także godzinowej mocy przerobowej.

Dotychczasową tabelę pn. „Opis metody przetwarzania odpadów” w całości zastąpić następująca tabelą:

Opis metody przetwarzania odpadów			
Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Opis metody przetwarzania – odzysku odpadów
ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE			
1	10 11 12	Szkło odpadowe inne niż wymienione w 10 11 11	<p><u>Rodzaj procesu odzysku:</u> R5 – Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych (szkła)</p> <p><u>Opis procesu odzysku:</u> Selektywnie zbierane szkło odpadowe, stłuczka szklana i opakowania ze szkła będą wykorzystywane jako zamiennik kruszywa mineralnego (piasku szklarskiego) w procesie produkcji szkła opakowaniowego. Odpady będą poddawane odzyskowi na etapie prowadzenia procesu technologicznego obejmującego: przygotowanie zestawu szklarskiego, otrzymywanie masy szklarskiej w wyniku wytopu szkła oraz dalsze formowanie wyrobów opakowaniowych ze szkła. Odpady szkła po mechanicznym przetworzeniu odpadów, w postaci rozdrobnionej i odpowiednim stopniu czystości pozwalającym kierować odpad bezpośrednio do procesu produkcji (do węzła mieszania zestawu). Wytop szkła będzie prowadzony w piecu szklarskim (wannie) o wydajności wytopu 200 Mg na dobę. Odpady będą wykorzystywane według aktualnych potrzeb przez cały rok. W wyniku wytopu będzie otrzymywana masa szklarska poddawana dalszym procesom produkcji opakowań ze szkła. W związku z wytopem szkła i spalaniem gazu ziemnego, w procesie nastąpi wprowadzanie (emisja) gazów i pyłów do powietrza za pośrednictwem emitora instalacji.</p>
2	15 01 07	Opakowania ze szkła	
3	19 12 05	Szkło	<p><u>Rodzaj procesu odzysku:</u> R5 – Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych (szkła)</p> <p><u>Opis procesu odzysku:</u></p>

			<p>Selektywnie zbierane szkło odpadowe, będzie wykorzystywane jako topnik oraz częściowo jako zamiennik sody w procesie produkcji szkła opakowaniowego.</p> <p>Odpady będą poddawane odzyskowi na etapie prowadzenia procesu technologicznego obejmującego:</p> <p>przygotowanie zestawu szklarskiego, otrzymywanie masy szklarskiej w wyniku wytopu szkła oraz dalsze formowanie wyrobów opakowaniowych ze szkła.</p> <p>Odpady szkła po mechanicznym przetworzeniu odpadów, w postaci rozdrobnionej i odpowiednim stopniu czystości pozwalającym kierować odpad bezpośrednio do procesu produkcji (do węzła mieszania zestawu).</p> <p>Wytop szkła będzie prowadzony w piecu szklarskim (wannie) o wydajności wytopu 200 Mg na dobę. Odpady będą wykorzystywane według aktualnych potrzeb przez cały rok.</p> <p>W wyniku wytopu będzie otrzymywana masa szklarska poddawana dalszym procesom produkcji opakowań ze szkła.</p> <p>W związku z wytopem szkła i spalaniem gazu ziemnego w procesie nastąpi wprowadzanie (emisja) gazów i pyłów do powietrza za pośrednictwem emitora instalacji.</p>
--	--	--	--

10) w punkcie pozwolenia V.4 pn. „Gospodarka odpadami”

Dodać punkt V.4.6.6. o następującej treści:

„V.4.6.6. Wymagane informacje zgodnie z art. 42 ust. 2 pkt 5 ustawy o odpadach.

W tabeli poniżej przedstawiono dodatkowe informacje i dane w zakresie magazynowania odpadów, w związku z ich przetwarzaniem, zgodnie z art. 42 ust. 2 pkt 5 ustawy o odpadach poprzez wskazanie:

- miejsca i sposobu magazynowania oraz rodzaju magazynowanych odpadów,
- maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku,
- największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów,
- całkowitej pojemności (wyrażonej w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Miejsce, sposób magazynowania oraz rodzaj, masa magazynowanych odpadów i całkowita pojemność miejsca magazynowania odpadów – w związku z przetwarzaniem odpadów w procesie R5

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów przewidziana do odzysku w ciągu roku	Masa magazynowanych odpadów		Opis miejsca magazynowania odpadów	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie ¹⁾	Całkowita pojemność instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów
				Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów do magazynowania w tym samym czasie	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku			
				[Mg/rok]	[Mg]			
1	2	3	4	5	6	7	9	10
Odpady przewidziane do odzysku w procesie R5								
1.	10 11 12	Szkoło odpadowe inne niż wymienione w 10 11 11	10 000,0	3 000,0 ²⁾	10 000,0	Plac (boks) magazynowy w obrębie utwardzonego placu. Odpady magazynowane luzem w formie pryzmy bezpośrednio na utwardzonym podłożu.	3 000,0 ²⁾	3 boksy x 1 000,0
2.	15 01 07	Opakowania ze szkła	10 000,0	3 000,0 ²⁾	10 000,0	Plac (boks) magazynowy w obrębie utwardzonego placu. Odpady magazynowane luzem w formie pryzmy bezpośrednio na utwardzonym podłożu lub na paletach drewnianych (partie wyrobów zapakowanych – zwroty od	3 000,0 ²⁾	3 boksy x 1 000,0

						odbiorców).		
3.	19 12 05	Szkło	10 000,0	3 000,0 ²⁾	10 000,0	Plac (boks) magazynowy w obrębie utwardzonego placu. Odpady magazynowane luzem w formie pryzmy bezpośrednio na utwardzonym podłożu.	3 000,0 ²⁾	3 boksy x 1 000,0
4.	Suma wszystkich odpadów przewidzianych do przetworzenia		30 000,0					

Objaśnienia:

- 1) Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.
- 2) Dopuszcza się możliwość magazynowania jednego rodzaju odpadów w trzech boksach łącznie, pod warunkiem, że ilość w jednym boksie nie przekroczy 1 000,0 Mg.

11) „W ust. V pn. „Wielkość dopuszczalnej emisji” dodać pkt V.5

Dodać pkt V.5 o brzmieniu:

„V.5. Ilość, stan i skład ścieków przemysłowych z instalacji

Ilość ścieków przemysłowych: 16 150 m³/rok

Stan i skład ścieków przemysłowych:

- węglowodory ropopochodne ≤ 15 mg/l
- temperatura ≤ 35°C
- pH 6,5-9,5”

4. W UST. X PN. „ZAKRES MONITORINGU EMISJI W TYM:”, PUNKT POZWOLENIA X.2 PN. „MONITORING EMISJI DO POWIETRZA”

1) Dotychczasową treść zastąpić następującym zapisem:

„Miejscem wykonywania pomiarów będzie stanowisko pomiarowe usytuowane na emitorze E1 z pieca szklarskiego. Częstotliwość wykonywania pomiarów – dwa razy w roku dla substancji NO₂, SO₂ i pyłów, raz w roku dla amoniaku, chlorowodoru, fluorowodoru, tlenku węgla i metali. Pomiarów emisji wykonywać metodyką referencyjną.”.

2) W ust. X pn. „Zakres monitoringu emisji w tym:” w punkcie pozwolenia X.4 pn. „Ewidencja wytwarzanych, poddanych odzyskowi i unieszkodliwianych odpadów”

Dotychczasową treść pkt. X.4 w całości zastąpić następującym zapisem:

„Monitorowanie ilości i rodzaju wytwarzanych odpadów oraz dalszego z nimi postępowania prowadzić na podstawie obowiązujących wzorów ewidencji odpadów:

- karty ewidencji odpadów,
- karty przekazania odpadów.

Sporządzać, poprzez BDO, roczne sprawozdania o produktach, opakowaniach i o gospodarowaniu odpadami do dnia 15 marca za poprzedni rok kalendarzowy, zgodnie z art. 75 i 76 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.”

5. POZOSTAŁE ZAPISY POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO, UDZIELONEGO PRZEZ STAROSTĘ NAKIELSKIEGO DECYZJĄ Z DNIA 28.03.2013 R., ZNAK: WWŚ.6222.1.2012/2013 ZMIENIONĄ DECYZJAMI Z DNIA 18.11.2014 R., ZNAK: WWŚ.6222.1.2012.2014; Z DNIA 03.12.2014 R., ZNAK: WWŚ.6222.1.2012.2014; Z DNIA 03.08.2016 R., ZNAK: WWŚ.6222.1.2016; Z DNIA 13-02-2019 R., ZNAK: WWŚ.6222.1.2019, ZACHOWUJĄ SWOJĄ MOC.

UZASADNIENIE

W dniu 5 sierpnia 2019 r. Dekorglass Działdowo S.A., ul. Grunwaldzka 35, 13-200 Działdowo, Zakład Produkcyjny Huta Szkła w Turze, ul. Bydgoska 40, 89-200 Szubin wystąpił z wnioskiem o zmianę decyzji Starosty Nakielskiego z dnia 28.03.2013 r., znak: WWŚ.6222.1.2012/2013 zmienionej decyzjami:

- z dnia 18.11.2014 r., znak: WWŚ.6222.1.2012/2014,
- z dnia 03.12.2014 r., znak: WWŚ.6222.1.2012/2014,
- z dnia 03.08.2016 r., znak: WWŚ.6222.1.2012/2016,
- z dnia 13.02.2019 r., znak: WWŚ.6222.1.2019,

udzielającej pozwolenia zintegrowanego dla Huty Szkła w Turze. Do wniosku dołączono opracowanie pn: „Dokumentacja do wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla instalacji eksploatowanej na terenie Zakładu Produkcyjnego Huta Szkła w Turze przez Dekorglass Działdowo S.A. z siedzibą przy ulicy Grunwaldzkiej 35, 13-200 Działdowo” wraz ze streszczeniem w języku niespecjalistycznym, potwierdzenie tytułu prawnego do instalacji w postaci aktu notarialnego, potwierdzenie uiszczenia opłaty rejestrowej oraz pełnomocnictwa. Ponadto wnioskodawca złożył oddzielny wniosek o wyłączenie z udostępniania wrażliwych informacji, stanowiących istotną wartość handlową oraz tajemnicę przedsiębiorstwa. W związku z powyższym dane wyłączone z udostępniania zawarto w złączniku do decyzji, który nie podlega udostępnianiu.

Zgodnie z rozporządzeniem Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz.1839), przedmiotowa instalacja IPPC do produkcji szkła kwalifikuje się do przedsięwzięć mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko wymienionych w § 3 ust. 1 pkt 26 rozporządzenia, w związku z powyższym na podstawie art. 378 ust. 1 ustawy – Prawo ochrony środowiska organem ochrony środowiska właściwym w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego oraz jego zmiany dla przedmiotowej instalacji IPPC jest Starosta Nakielski. Wnioskowana zmiana pozwolenia dotyczy zwiększenia zdolności produkcyjnej instalacji z 130 Mg/dobę do 200 Mg/dobę i związanej z tym zwiększonej emisji do środowiska, a zatem stanowi istotną zmianę instalacji w rozumieniu art. 3 pkt 7 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Zgodnie z art. 209 ustawy Prawo ochrony środowiska w dniu 23.08.2019 r. przekazano Ministrowi Środowiska zapis wniosku o zmianę pozwolenia wraz z wnioskiem o wyłączenie z udostępniania wrażliwych informacji w postaci elektronicznej za pomocą środków komunikacji elektronicznej.

Na podstawie art. 61 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego w dniu 28.08.2019 r. informację o wszczęciu postępowania w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla Huty Szkła w Turze przesłano do stron postępowania oraz podano do publicznej wiadomości na tablicy ogłoszeń Starostwa, Urzędu Miejskiego w Szubinie, a także na stronie internetowej BIP Starostwa Nakielskiego.

Stronami postępowania oprócz wnioskodawcy jest sprawujące prawa właścicielskie w stosunku do rzeki Noteć Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie, Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Bydgoszczy.

W toku analizy wniosku stwierdzono, że informacje i dane w nim zawarte wymagają wyjaśnień i uzupełnień. W związku z tym dwukrotnie zwrócono się do wnioskodawcy o jego uzupełnienie. W dniu 26.09.2019 r. wystąpiono do Dekorglass Działdowo S.A., ul. Grunwaldzka 35, 13-200 Działdowo, Zakład Produkcyjny Huta Szkła w Turze, ul. Bydgoska 40, 89-200 Szubin o uzupełnienie wniosku. Uzupełnienie wpłynęło w dniu 17.10.2019 r. Po ponownym przeanalizowaniu dokumentacji w dniu 29.10.2019 r. powtórnie wystąpiono do wnioskodawcy o uzupełnienie. Uzupełnienie wpłynęło w dniu 07.11.2019 r. Po uzupełnieniu stwierdzono, że załączona do wniosku dokumentacja spełnia wymagania określone obowiązującymi przepisami prawa.

Ponadto w trakcie postępowania w dniu 13.12.2019 r. przeprowadzono oględziny przedmiotowej instalacji i rozprawę administracyjną, gdzie omówiono sposób funkcjonowania instalacji i sprawdzono zgodność zapisów wniosku ze stanem faktycznym. W dniu oględzin instalacja była w trakcie rozruchu. Nie funkcjonowały niektóre urządzenia dotyczące oddziaływania na środowisko jak filtr workowy i ekrany akustyczne. W dniu 23.01.2020 r. firma Dekorglass Działdowo S.A. powiadomiła tutejszy organ o zakończeniu prac dotyczących wykonania ww. urządzeń.

Po przeanalizowaniu wniosku wraz z uzupełnieniami, stosownie do art. 10 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, przed wydaniem decyzji, pismem z dnia 31.01.2020 r. zawiadomiono o zebraniu materiału dowodowego w przedmiotowej sprawie. W wyznaczonym terminie nie wpłynęły żadne uwagi lub wnioski.

Dekorglass Działdowo S.A. wystąpiła o zmianę pozwolenia zintegrowanego wydanego przez Starostę Nakielskiego decyzją znak: WWŚ.6222.1.2012/2013 z dnia 28.03.2013 r. z późniejszymi zmianami ze względu na modernizację instalacji obejmującą przede wszystkim wymianę dotychczas eksploatowanego pieca na nowy o większej zdolności produkcyjnej.

W ramach modernizacji instalacji została przeprowadzona:

- wymiana istniejącego pieca szklarskiego (wanny) paliwowo-tlenowego o wydajności 130 Mg/dobę na nowy piec szklarski paliwowo-powietrzny o wydajności 200 Mg/dobę,
- wymiana dwóch istniejących urządzeń do formowania wyrobów szklanych na wydajniejsze,
- wymiana na większe dwóch istniejących odprężarek do usuwania naprężeń termicznych opalanych gazem ziemnym

oraz zlikwidowane zostały:

- instalacja do odzysku ciepła i generacji energii,
- instalacja kriogenicznej produkcji tlenu.

W celu redukcji emisji substancji do powietrza z procesu wytopu szkła przewidziano zastosowanie redukcji NO_x metodą SNCR (wtrysk amoniaku) oraz redukcji pyłów przy pomocy filtra workowego z reaktorem Eco Max i układem dozowania sorbentu lub innego urządzenia odpylającego o równoważnej skuteczności działania. Piec zostanie także wyposażony w wysokosprawny układ regeneracyjno-rekuperatorowego odzysku ciepła ze spalin.

Dodatkowo z uwagi na odzysk ciepła ze spalin została zlikwidowana kotłownia grzewcza.

Zmodernizowana instalacja IPPC do produkcji szkła będzie się składać z:

- instalacji technologicznej do przygotowywania zestawu szklarskiego – zestawiarnia,
- linii technologicznej do ciągłego wytopu masy szklarskiej oparta na piecu paliwowo-powietrznym ze wspomaganie ogrzewania elektrycznego, z regeneracyjno-rekuperatorowym odzyskiem ciepła ze spalin, z redukcją NOx metodą SNCR (wtrysk amoniaku), z redukcją emisji pyłów z zastosowaniem filtra workowego z reaktorem Eco Max i układem dozowania sorbentu lub innego urządzenia odpylającego o równoważnej skuteczności działania,
- linii produkcyjnej wyposażonej w automatyczne urządzenia do formowania wyrobów,
- pieców do wstępnego podgrzewania form (3 szt.),
- systemów uszlachetniania powierzchni i kontroli wyrobów na tzw. „gorącym końcu”,
- 3 odprężarek do usuwania naprężeń termiczno-strukturalnych,
- systemów uszlachetniania powierzchni i kontroli wyrobów na tzw. „zimnym końcu”,
- linii paletyzujących z funkcją foliowania,
- instalacji sprężonego powietrza, próżni oraz chłodzenia automatów szklarskich,
- systemu oczyszczania i uzdatniania wody wykorzystywanej w procesie produkcji,
- instalacji odzysku stłuczki szklanej.

Wnioskowane zmiany wpłyną na zmianę:

- wielkości zużycia surowców, materiałów i paliw,
- oddziaływania instalacji na środowisko w zakresie emisji substancji do powietrza:
 - o zmiana wielkości emisji z pieca szklarskiego (emitor E1), zmiana lokalizacji emitora E1 oraz jego parametrów,
 - o uwzględnienie emisji ze szlifowania na stanowisku regeneracji form szklarskich (nowy emitor E3),
 - o uwzględnienie emisji ze spalania gazu ziemnego z pieców do odprężania (emitor E2 – wentylacja grawitacyjna),
- wielkości zużycia wody wodociągowej na cele chłodzenia automatów formujących, aparatury kontrolno-pomiarowej oraz do frytowania szkła,
- ilości powstających ścieków przemysłowych wprowadzanych do gminnej kanalizacji sanitarnej zarządzanej przez KPWiK Sp. z o.o. w Szubinie,
- oddziaływania instalacji na środowisko w zakresie emisji hałasu - powstaną nowe źródła hałasu,
- miejsc magazynowania odpadów (zmianie nie ulegnie rodzaj odpadów przewidywanych do wytwarzania oraz odzysku w procesie R5 ani ilości tych odpadów określone w obowiązującym pozwoleniu zintegrowanym).

Zmiana ustawy o odpadach obowiązująca od 5 września 2018 r. narzuca nowe obowiązki na podmioty posiadające pozwolenie zintegrowane w zakresie wytwarzanych odpadów oraz przetwarzania odpadów w instalacji IPPC. W związku z powyższym Dekorglass Działdowo S.A. realizując nowe wymagania załącza wymagane dokumenty (zaświadczenia o niekaralności i oświadczenia, operat przeciwpożarowy, postanowienie Komendanta Powiatowego PSP w sprawie uzgodnienia warunków ochrony przeciwpożarowej oraz przedstawia dodatkowe informacje i dane w zakresie magazynowania i przetwarzanych odpadów.

Huta Szkła w Turze nie kwalifikuje się do zakładów o zwiększonym ani dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej w rozumieniu przepisów ustawy - Prawo ochrony środowiska. W Zakładzie stosuje się odpowiednie procedury mające na celu zmniejszenia prawdopodobieństwa wystąpienia awarii oraz minimalizacji ich potencjalnych skutków. Wnioskowane zmiany nie wpłyną na zmianę kwalifikacji Zakładu w tym zakresie.

Na podstawie art. 144 ustawy - Prawo ochrony środowiska eksploatacja instalacji powodująca wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza nie powinna powodować przekroczenia standardów jakości środowiska poza terenem, do którego prowadzący instalację ma tytuł prawny.

Według art. 222 Prawa ochrony środowiska w razie braków standardów emisyjnych i dopuszczalnych poziomów substancji w powietrzu ilości gazów lub pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza ustala się na poziomie niepowodującym przekroczeń wartości odniesienia w powietrzu.

Analiza obliczeń wykazała, że dla przyjętych do obliczeń danych, w wyniku emisji substancji z Zakładu nie wystąpią przekroczenia standardów jakości powietrza oraz wartości odniesienia poza terenem, do którego podmiot prowadzący instalację posiada tytuł prawny.

Wymagania w zakresie monitoringu dla instalacji do produkcji szkła wynikają z konkluzji BAT, które określają częstotliwość oraz rodzaj prowadzonych pomiarów wielkości emisji.

Zgodnie z zapisami konkluzji BAT w odniesieniu do produkcji szkła w przypadku emisji z pieców do wytopu szkła wymagane jest prowadzenie monitoringu (BAT 7) w zakresie:

- ciągłych pomiarów emisji pyłu, NO_x i SO_2 lub pomiarów nieciągłych co najmniej dwa razy w roku, w ramach kontroli parametrów zastępczych, aby zapewnić właściwe działanie układu oczyszczania między pomiarami,
- ciągłych pomiarów lub regularnych okresowych pomiarów emisji CO, jeżeli w celu redukcji emisji NO_x stosuje się techniki podstawowe lub techniki chemicznej redukcji paliwem lub może wystąpić spalanie częściowe,
- regularnych okresowych pomiarów emisji HCl, HF, CO oraz metali, szczególnie jeżeli stosowane są surowce zawierające takie substancje lub może wystąpić spalanie częściowe,
- prowadzenie ciągłych pomiarów lub regularnych okresowych pomiarów emisji NH_3 , jeżeli stosowana jest technika selektywnej redukcji katalitycznej (SCR) lub selektywnej redukcji niekatalitycznej (SNCR).

W związku z powyższym w celu dostosowania do wymagań konkluzji BAT zmieniono zapis dotyczący częstotliwości prowadzenia pomiarów emisji substancji do powietrza z pieca szklarskiego w stosunku do obowiązującego pozwolenia zintegrowanego:

dla emitora E1 – dwa razy w roku dla substancji NO_x , SO_2 i pyłu, i raz w roku dla amoniaku, chlorowodoru, fluorowodoru, tlenku węgla oraz metali.

Przeprowadzone obliczenia rozprzestrzeniania się substancji w powietrzu wykazały, że dla przyjętych do obliczeń danych, w wyniku emisji substancji z zakładu nie wystąpią przekroczenia norm jakości powietrza poza terenem, do którego podmiot prowadzący instalację posiada tytuł prawny. W obliczeniach uwzględniono wszystkie emitory na terenie zakładu z uwzględnieniem wnioskowanych zmian.

W instalacji IPPC nie jest prowadzona działalność związana ze zbieraniem odpadów, natomiast w dalszym ciągu będzie prowadzone przetwarzanie odpadów szkła w procesie R5 (odzysk stłuczki szklanej) zgodnie z obowiązującym pozwoleniem zintegrowanym.

Modernizacja Zakładu oprócz wzrostu wydajności wytopu ze 130 Mg szkła na dobę do 200 Mg szkła na dobę zakłada rozbudowę o obiekty kubaturowe, która spowodowała zmianę miejsc magazynowania odpadów wytwarzanych oraz przetwarzanych w procesie R5 w instalacji IPPC. Zmiany w instalacji nie wpłyną na ilość i rodzaj wytwarzanych i przetwarzanych odpadów, ponieważ na etapie uzyskiwania pierwotnego pozwolenia zintegrowanego ilości odpadów były oszacowane z dużym zapasem, co aktualnie przy wzroście wydajności wytopu, pozwala nie zwiększać ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania i przetwarzania.

Dodatkowo w związku z obowiązującą od 5 września 2018 r. zmianą ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach wprowadzoną przez ustawę z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw nakładającą nowe obowiązki na podmioty posiadające pozwolenie zintegrowane, Dekorglass Działdowo S.A. załączyła wymagane dokumenty – zaświadczenia o niekaralności i oświadczenia, operat przeciwpożarowy, postanowienie Komendanta Powiatowego PSP w sprawie uzgodnienia operatu przeciwpożarowego oraz informacje i dane w zakresie przetwarzania odpadów. Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Nakle nad Notecią po kontroli obiektu, w tym miejsc magazynowania odpadów, postanowieniem z dnia 28.11.2019 r., znak: PR.5585.12.2.2019 potwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach o ochronie przeciwpożarowej. Instalacja do produkcji szkła, eksploatowana na terenie Zakładu Produkcyjnego Huta Szkła w Turze została skontrolowana przez Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Bydgoszczy, który w drodze postanowienia z dnia 27.01.2020 r., znak WIOŚ-WI.1.158.2019.GJ stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska. Postanowieniem z dnia 31.01.2020 r., znak: OŚiR.6230.1.2020 Burmistrz Szubina pozytywnie zaopiniował zmianę pozwolenia zintegrowanego dla firmy Dekorglass Działdowo S.A., Zakład Produkcyjny Huta Szkła w Turze, w związku z przetwarzaniem odpadów w procesie R5.

Analiza akustyczna została wykonana na potrzeby opracowania Raportu oddziaływania na środowisko dla inwestycji: „Modernizacja huty szkła połączona ze wzrostem wydajności wytopu ze 130 Mg szkła/dobę do 200 Mg szkła/dobę wraz z rozbudową o obiekty kubaturowe” opracowana przez firmę APITEKO w Bydgoszczy w marcu 2019 r.

W analizie akustycznej z uwzględnieniem zaprojektowanych rozwiązań ograniczających emisję hałasu ujętych w decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach wskazano, że zarówno w porze dnia i w porze nocy nie wystąpią przekroczenia dopuszczalnych poziomów hałasu.

Pomiary hałasu na najbliższych terenach chronionych akustycznie będą prowadzone z częstotliwością raz na dwa lata podczas pracy instalacji IPPC.

Najbliższy obszar podlegający ochronie akustycznej stanowi zabudowa mieszkaniowa zlokalizowana przy ulicy Hutniczej oraz tereny ogrodów działkowych. Analizując wyniki obliczeń hałasu stwierdzono, że dla przyjętych parametrów źródeł hałasu z uwzględnieniem zaprojektowanych działań ograniczających emisję hałasu, oddziaływanie zakładu po rozbudowie nie będzie stanowić zagrożenia akustycznego dla najbliższego obszaru podlegającego ochronie akustycznej w porze dnia ani w porze nocy.

Wnioskowane zmiany pozostają bez wpływu na opracowaną w lipcu 2016 r. „Analizę wymagalności sporządzenia raportu początkowego dla instalacji należącej do VENI S.A. Zakład Produkcyjny Huta Szkła w Turze”. Ze względu na stosowanie nowych, nieujętych w ww. opracowaniu substancji powodujących ryzyko, przeprowadzono analizę, która wykazała, że eksploatacja instalacji po zmianach nie będzie powodowała ryzyka zanieczyszczenia środowiska gruntowo-wodnego.

Wymagany zakres zgodności warunków określonych dla instalacji IPPC w pozwoleniu zintegrowanym z zapisami konkluzji BAT określa ustawa – Prawo ochrony środowiska, a w szczególności jej art. 204, art. 202, art. 211. Z przepisów tych wynika m.in., że dla instalacji wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego ustala się dopuszczalną wielkość emisji gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza wymienionych w konkluzjach BAT, a jeżeli nie zostały opublikowane w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej – w dokumentach referencyjnych BAT, objętych standardami emisyjnymi.

Do przedmiotowej instalacji mają zastosowanie konkluzje BAT, które zostały opublikowane decyzją wykonawczą Komisji z dnia 28 lutego 2012 r. ustanawiającą konkluzje dotyczące najlepszych

dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do produkcji szkła (2012/134/UE).

Z uwagi na modernizację instalacji, w szczególności wymianę pieca na nowy, przeprowadzono analizę wymagań konkluzji BAT pod kątem ich spełnienia w zakresie wnioskowanych zmian. Stwierdzono, że instalacja po modernizacji będzie spełniać wszystkie wymagania konkluzji BAT.

Ponadto z przedłożonej dokumentacji wynika, że zmodernizowana instalacja będzie spełniać wymagania określone w art. 143 ustawy – Prawo ochrony środowiska.

Na podstawie przedłożonej dokumentacji stwierdzono, że prawidłowa eksploatacja instalacji, w związku z wprowadzanymi zmianami, nie spowoduje przekroczeń standardów jakości środowiska, ani innych norm środowiskowych.

Biorąc pod uwagę powyższe orzeczono jak w sentencji.



**Z UP. STAROSTY
DYREKTOR WYDZIAŁU ŚRODOWISKA**

Elbińska
mgr inż. Elżbieta Bielińska

**STAROSTWO POWIATOWE
W NAKLE NAD NOTECIĄ**
ul. Gen. Henryka Dąbrowskiego 54
89-100 Nakło nad Notecią
tel./fax 52 386 07 71, 52 386 60 33
NIP 558-15-66-288

Decyzja stała się ostateczna

w dniu 19.02.2020r.

**DYREKTOR
WYDZIAŁU ŚRODOWISKA**

Elbińska
mgr inż. Elżbieta Bielińska

Województwo Kujawsko-Pomorskie
Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Bydgoszczy

ul. Wolności 10, 85-106 Bydgoszcz



Otrzymują:

1. Dekorglass Działdowo S.A
2. Państwowe Gospodarstwo Wodne WODY POLSKIE
Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Bydgoszczy
3. A/a

Do wiadomości:

1. Minister Klimatu
2. Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego
3. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Bydgoszczy
4. Burmistrz Szubina

Pobrano opłatę skarbową w wysokości 10 zł (słownie dziesięć złotych) na podstawie załącznika część I pkt 53 do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz.U. z 2019 r., poz. 1000 ze zm.).

Potwierdzam odbiór.
11.02.2020.
Kotliarz