

SPECYFIKACJA TECHNICZNA
WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT BUDOWLANYCH

SST 19
DŹWIG WINDOWY (WINDA)

SPIS TREŚCI

1. WSTĘP.....	227
1.1. ZAKRES ZASTOSOWANIA.....	227
1.2. ZAKRES ROBÓT STWIOR.....	227
2. MATERIAŁY	227
3. SPRZĘT	230
4. ŚRODKI TRANSPORTU.....	230
5. WYKONANIE ROBÓT	230
6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT	230
7. ODBIÓR ROBÓT.....	231
7.1. ODBIÓR URZĄDZEŃ PRZED ICH ZAMONTOWANIEM	231
7.2. ODBIÓR URZĄDZEŃ PO ICH ZAMONTOWANIU	231
7.3. SZKOLENIE PERSONRLU	231
8. PODSTAWA PŁATNOŚCI.....	231
<u>9. ZAŁACZNIKI – WYTYCZNE PROJEKTOWE.....</u>	<u>231</u>

1. WSTĘP

1.1. ZAKRES ZASTOSOWANIA

Przedmiotem niniejszej szczegółowej specyfikacji technicznej są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót polegających na budowie dźwigu windowego dla niepełnosprawnych przy budynku Zespołu Szkół Specjalnych przy ul. Kochanowskiego 1 w Szubinie działka nr 78/19 wraz z odbiorem UDT.

<i>Grupa</i>	<i>Klasa</i>	<i>Kategoria</i>	<i>Opis</i>
42000000-6			Maszyny przemysłowe
	42411000-3		Urządzenia podnośnikowe i przeładunkowe
		42416100-6	Windy

1.2. ZAKRES ROBÓT STWIÓR

Dostawa i montaż platformy dźwigowej dla osób niepełnosprawnych wraz z odbiorem UDT spełniającej postanowienia i dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady,

- weryfikacja dokumentacji budowlanej w zakresie szybów windowych,
- dostawa urządzenia wraz z opakowaniem w zakresie zgodnym z charakterystyką i specyfikacją techniczną oferty ,
- transport samochodowy loco – plac budowy ,
- pełny montaż (front robót niezbędny do rozpoczęcia montażu przygotowany w uzgodnieniu z dostawcą systemu windy,
- nadzór nad montażem ,
- rozruch ,
- dokumentacja techniczna (odbiorowa) wraz z wymaganymi certyfikatami i dopuszczeniami zgodnie z wymaganiami Urzędu Dozoru Technicznego ,
- odbiór urządzeń przez Jednostkę Notyfikowaną i wydanie Certyfikatów Zgodności,

2. MATERIAŁY

Wymagania dotyczące wykonywania robót podano w „Wymagania ogólne” ogólnej specyfikacji technicznej pkt. 3

UWAGA!!!

Projekty i wymiary szybu windowego dostosowano do parametrów technicznych dźwigu hydraulicznego dla obiektów rewitalizowanych TYP H 630 180° ARES. W przypadku zastosowania innego typu dźwigu należy bezwzględnie dostosować wymiary szybu windowego oraz wykonać nowy projekt techniczny. Wszelkie zmiany i ulepszenia wymagają pisemnej akceptacji producenta i inspektora nadzoru.

W przypadku wystąpienia rozbieżności pomiędzy informacjami w projektach, a stanem faktycznym. We wszystkich przypadkach stwierdzenia takich rozbieżności podczas trwania robót montażowych należy poinformować o nich inwestora, który podejmie stosowne decyzje.

PARAMETRY TECHNICZNE - DŹWIG HYDRAULICZNY

dla obiektów rewitalizowanych TYP H 630 180° ARES

szyb 1550x1900

kabina 1100x1400

drzwi teleskopowe 900

Typ dźwigu	rodzaj	Osobowy przystosowany dla osób niepełnosprawnych	
	model	ARES SCMH 630	ARES SCMH 630_180
	napęd	Hydrauliczny z bocznym siłownikiem, wyposażony w: system „Soft Stop” zapewniający płynne zatrzymywanie się kabiny	
	maszynownia	kontenerowa obok szybu o wym. 800x400x2000 mm	
	udźwig	630 kg/8 osób	
	prędkość	0,50 m/s	
Kabina	Wymiary w świetle	1100 x 1400 x 2100 mm	
	Metalowa, nieprzelotowa, typu VILITER KOLORO o ścianach ze stali powlekanej , wyposażona min w: <ul style="list-style-type: none">cyfrowy wyświetlacz LCD informujący o aktualnym kierunku jazdyukład automatycznej łączności ze wskazanym telefonem alarmowym za pomocą wbudowanej bramki GSMkurtynę świetlnąwentylator mechaniczny załączany automatyczniesygnalizację przeciążenia graficzną lub dźwiękowąkasetę na pełną wysokość kabiny z obniżonymi i podświetlanymi na niebiesko przyciskami z grafiką Brail'alistwy przypodłogowe ze stali nierdzewnejporęcze okrągłelustro typu paneloświetlenie stałe LED w suficie podwieszanymoświetlenie awaryjne akumulatorowepodłogę z wykładziny PCV lub przygotowana pod wykończenie zamawiającego		
Drzwi kabinowe	Automatyczne <ul style="list-style-type: none">napęd silnikiem z regulacją częstotliwościową prędkości zamykania i otwieraniawykonane ze stali nierdzewnej szczotkowanej „satyna”wyposażone w układ automatyki powodujący ponowne otwieranie drzwi po trafieniu zamykających się skrzydeł na przeszkodę		
	Teleskopowe 2 skrzydłowe o wymiarach 900 × 2000 mm		
Drzwi szybowe	Automatyczne <ul style="list-style-type: none">wykonane ze stali malowanej na RAL 7044bez odporności ogniowej		
	Teleskopowe 2 skrzydłowe o wymiarach 900 × 2000 mm		
Szyb	O wym. 1550 x1750 mm		O wym.1550x1900 mm
Nadszybie	Min. 3400 mm		
Podszybie	Min. 1050 mm		
Przystanki/dojścia	2/2		3/3
Hp	Ok. 2,85 m		Ok. 3,35 m Uwaga: minimalna odległość między przelotowymi przystankami nie może być mniejsza niż 500 mm
Sterowanie	Elektroniczne, mikroprocesorowe, zbiorcze w dół		

Zasilanie	400 V/50Hz
Wypożyczenie dodatkowe	<ul style="list-style-type: none"> • wyświetlacz cyfrowy LCD na każdym przystanku • sygnalizatory zamierzonego kierunku jazdy na pozostałych przystankach • zabezpieczenie przed zanikiem lub zmianą kolejności faz • zabezpieczenie przed przekroczeniem programowanego czasu jazdy między przystankami • możliwość podłączenia do systemu pożarowego aktywującego zjazd pożarowy i otwarcie drzwi w przypadku pożaru (w tym czasie konieczne napięcie zasilające) • elektryczne sprowadzanie kabiny do najbliższego przystanku w przypadku zaniku napięcia
Ilość startów	Ok. 50 / godz.
Moc silnika	ok. 11 kW

Wymagania ogólne materiałów

Wyrób budowlany nadaje się do stosowania przy wykonywaniu robót budowlanych, jeżeli spełnia wymagania Ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz.U.Nr 92 poz.881 z 30 kwietnia 2004r.) t.j.

1. oznakowany znakiem CE, albo
2. umieszczony w określonym przez Komisję Europejską wykazie wyrobów mających niewielkie znaczenie dla zdrowia i bezpieczeństwa, dla których producent wydał deklarację zgodności z uznanymi regułami sztuki budowlanej, albo
3. znakowany znakiem budowlanym.

Oznakowanie wyrobu budowlanego znakiem budowlanym jest dopuszczalne, jeżeli producent mający siedzibę na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, dokonał oceny zgodności i wydał, na swoją wyłączną odpowiedzialność, krajową deklarację zgodności z Polską Normą wyrobu albo aprobatą techniczną.

Ocena zgodności obejmuje właściwości użytkowe wyrobu budowlanego odpowiednio do jego przeznaczenia, mające wpływ na spełnienie przez obiekt budowlany wymagań podstawowych.

Wyrób budowlany wytwarzany tradycyjnie, na określonym terenie przy użyciu metod sprawdzonych w wieloletniej praktyce, przeznaczony do lokalnego stosowania, zwany dalej „regionalnym wyrobem budowlanym”, może być oznakowany znakiem budowlanym na wyłączną odpowiedzialność producenta.

O uznaniu, że dany wyrób budowlany jest regionalnym wyrobem budowlanym, orzeka w drodze decyzji, na wniosek producenta, właściwy wojewódzki inspektor nadzoru budowlanego.

Oznakowanie znakiem budowlanym regionalnego wyrobu budowlanego jest dopuszczalne wyłącznie po uzyskaniu w/w decyzji oraz wydaniu przez producenta, na jego wyłączną odpowiedzialność, oświadczenia, że wyrób budowlany został wytworzony tradycyjnie, na określonym terenie przy użyciu metod sprawdzonych w wieloletniej praktyce i nadaje się do stosowania zgodnie z przeznaczeniem.

Ponadto, przy stosowaniu wszystkich wyrobów budowlanych należy:

- stosować się do instrukcji wydanych przez ich producentów .W instrukcjach tych określono sposób transportu ,przechowywania i składowania wyrobów,
- przestrzegać okresów przydatności do stosowania ,
- przestrzegać przepisów BHP związanych ze stosowaniem środków szkodliwych ,
- dla wyrobów budowlanych , dla których konieczne jest pobieranie próbek , w celu weryfikacji ich jakości , należy prace te prowadzić zgodnie z Polskimi Normami , a w przypadku ich braku zgodnie z Aprobatami Technicznymi lub odpowiednimi instrukcjami technicznymi.

3. SPRZET

Wymagania dotyczące wykonywania robót podano w „Wymagania ogólne” ogólnej specyfikacji technicznej pkt. 3

Wykonawca jest zobowiązany do używania wyłącznie takiego sprzętu i narzędzi, które nie spowodują obniżenia zadeklarowanej jakości materiałów ani nie wpłyną negatywnie na jakość wykonywanych robót, zarówno w miejscu wykonywania tych robót jak i w czasie prac przygotowawczych.

4. ŚRODKI TRANSPORTU

Wykonawca jest zobowiązany do używania wyłącznie takich środków dla transportu, załadunku i wyładunku, które nie spowodują obniżenia zadeklarowanej przez producenta jakości materiałów ani nie wpłyną negatywnie na jakość wykonywanych robót.

W przypadku transportu kabli i przewodów należy stosować odpowiednie wymagania i normy. Dla innych materiałów powinny być respektowane wytyczne dostawcy (producenta).

5. WYKONANIE ROBÓT

Wymagania dotyczące wykonywania robót podano w „Wymagania ogólne” ogólnej specyfikacji technicznej pkt. 4

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość ich wykonania oraz zgodność z Dokumentacją Projektową, Specyfikacją Techniczną Wykonania Robót i Odbioru oraz wytycznymi producenta i dostawcy urządzenia.

Montaż i dostarczenie windy zgodnie z wytycznymi dostawcy systemu windy z koniecznym uzgodnieniem i akceptacją przez Zamawiającego.

6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

Wymagania dotyczące wykonywania robót podano w „Wymagania ogólne” ogólnej specyfikacji technicznej pkt. 5

Kontrola jakości obejmuje:

- sprawdzenie zgodności z dokumentacją
- sprawdzenie jakości materiałów
- sprawdzenie pionowania i poziomowania elementów
- sprawdzenie ilości i jakości zastosowanych elementów mocujących
- sprawdzenie czy w czasie montażu nie wystąpiły uszkodzenia elementów

7. ODBIÓR ROBÓT

7.1. ODBIÓR URZĄDZEŃ PRZED ICH ZAMONTOWANIEM

Odbiór urządzeń przed ich wbudowaniem poprzedzony zostanie dokonaniem następujących czynności:

- Sprawdzenie czy urządzenia dostarczone są zgodne z dokumentacją i ofertą
- Sprawdzenie czy urządzenia są: kompletne, fabrycznie nowe, nie posiadają uszkodzeń transportowych oraz są sprawne technicznie
- Protokół dostawy i montażu,

7.2. ODBIÓR URZĄDZEŃ PO ICH ZAMONTOWANIU

- Dokumentacja powykonawcza.
- Instrukcje obsługi – instrukcja zawierająca funkcjonalne działanie systemu
- Dokumentacja techniczno-rozruchowa systemu

Wszystkie prace ulegające zakryciu muszą podlegać odbiorom przez Inspektora (Inspektorów) Nadzoru Inwestorskiego.

Podczas procedur odbiorowych należy stosować się do informacji zawartych w niniejszej Specyfikacji lub do wytycznych zawartych w Polskich Normach, Aprobatach Technicznych, literaturze technicznej, instrukcjach technicznych wydawanych przez polskie placówki naukowe oraz instrukcjach stosowania poszczególnych wyrobów budowlanych.

7.3. SZKOLENIE PERSONELU

- Protokoły szkolenia personelu.

8. PODSTAWA PŁATNOŚCI

Ogólne ustalenia dotyczące podstaw płatności podano w pkt. 8 „Wymagania ogólne” ogólnej specyfikacji technicznej. Podstawę rozliczenia oraz płatności wykonanego i odebranego zakresu robót stanowi wartość tych robót obliczona na podstawie szczegółowych ustaleń umownych

9. ZAŁĄCZNIKI – WYTYCZNE PROJEKTOWE