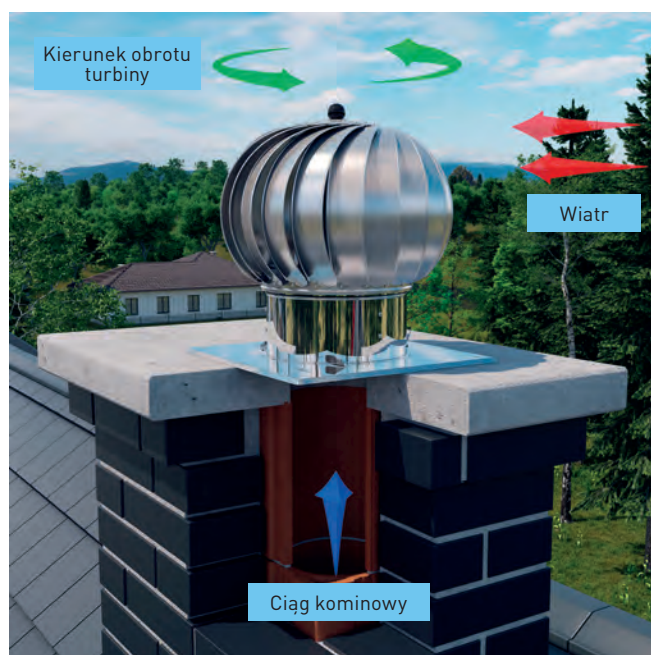
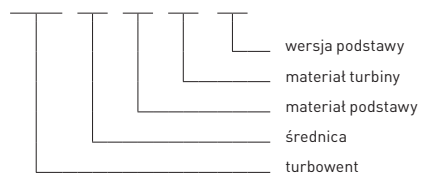


## Turbowent Ø150÷Ø350



### Oznaczenia / kod produktu

TU x a b-c

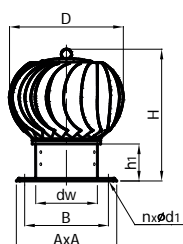


Zastosowanie	W	W	W	W	W - przewody wentylacyjne
Materiał podstawy	CH	-	CH	-	CH - blacha chromoniklowa 1.4301
	-	OC	-	-	OC - blacha ocynkowana
	-	-	-	ML	ML - bl. ocynkowana mał. proszkowo
Materiał turbiny	CH	-	-	-	CH - blacha chromoniklowa 1.4301
	-	AL	AL	-	AL - blacha aluminiowa
	-	-	-	ML	ML - bl. aluminiowa mał. proszkowo

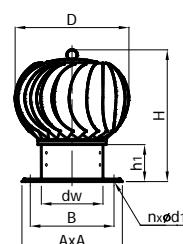
Średnica nasady [mm]	Ø150	Ø200	Ø250	Ø300	Ø350
Wydajność [m³/h] przy wietrze 4 m/s	200	325	550	750	850
Podciśnienie [Pa] przy wietrze 4 m/s	7.0	6.3	7.0	6.1	6.0
Maksymalna temperatura pracy °C	150				
Układ obrotowy	Łożyska toczne				

### Turbowent Ø150÷Ø350 - wersje podstaw

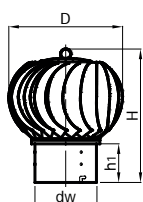
#### 1. Podstawa kwadratowa otwierana Ø150, Ø200, Ø250 - STANDARD



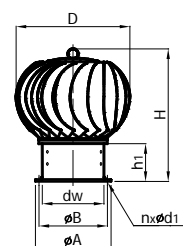
#### 2. Podstawa kwadratowa stała Ø300, Ø350 - STANDARD



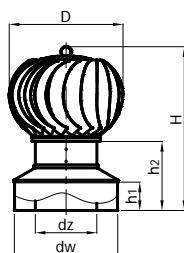
#### 3. Podstawa rozbieralna -R



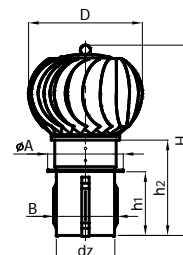
#### 4. Podstawa z kotłierzem -BIII



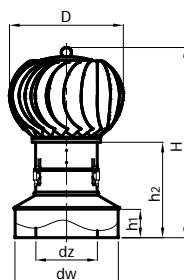
## 5. Podstawa z kołnierzem zamykającym ocieplenie -B-K



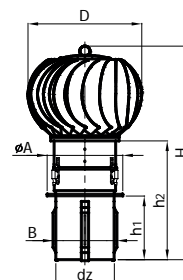
## 6. Podstawa wciskana -PT



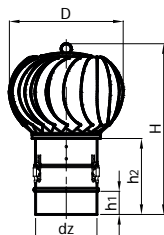
## 7. Podstawa z kołnierzem zamykającym ocieplenie -B-K-U



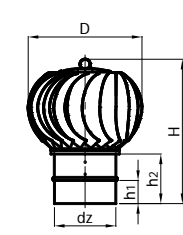
## 8. Podstawa wciskana - otwierana -PT-U



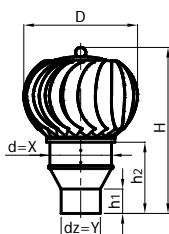
## 9. Podstawa rurowa otwierana Ø150, Ø200, Ø250, Ø300 -B



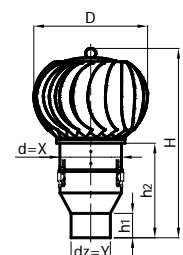
## 10. Podstawa rurowa - nieotwierana -B-S



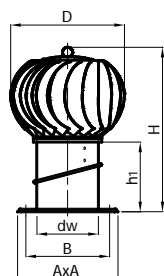
## 11. Podstawa redukcyjna -X/Y-...-B-S



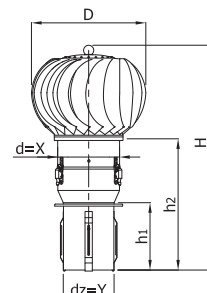
## 12. Podstawa redukcyjna otwierana Ø150, Ø200, Ø250, Ø300 -X/Y-...-B



## 13. Podstawa nastawna -N



## 14. Podstawa redukcyjna wciskana -X/Y-...PTU



Zakresy nastaw dla średnic:  
 • Ø150÷Ø250 - kąt 0°÷45°  
 • Ø300÷Ø350 - kąt 0°÷45° lub 0°÷30°

# Obrotowe nasady kominowe

## Zestawienie wymiarów dla określonych średnic

Ø 150		Wymiary [mm]									Waga [kg]			
Wersja podstawy	D	dw	dz	H	h1	h2	A	B	d1	Ilość n	OCAL	CHAL	ML	CHCH
STANDARD	~260	150.4	-	305	100	-	250	208	6.2	4	1.50	1.60	1.60	1.80
-R	~260	150.4	-	320	105	-	-	-	-	-	1.40	1.45	1.45	1.65
-BIII	~260	150.1	-	292	90	-	211	182	9.5	6	1.80	1.85	1.85	2.05
-B-K	~260	253.3	151.7	399	70	194	-	-	-	-	2.00	2.20	2.20	2.40
-PT	~260	-	144.0	450	157	244	187	158	-	-	1.75	1.85	1.85	2.05
-B-K-U	~260	253.3	151.7	449	70	244	-	-	-	-	2.20	2.40	2.40	2.60
-PT-U	~260	-	144.0	500	157	294	187	158	-	-	1.95	2.05	2.05	2.25
-X/Y-...-PTU	~260	-	Y	560	157	354	-	-	-	-	2.10	2.25	2.25	2.45
-B	~260	-	152.0	402	60	197	-	-	-	-	1.50	1.60	1.60	1.80
-B-S	~260	-	152.0	349	60	144	-	-	-	-	1.35	1.40	1.40	1.60
-X/Y-...-B-S	~260	-	Y	399	60	194	-	-	-	-	1.50	1.55	1.55	1.75
-X/Y-...-B	~260	-	Y	492	60	287	-	-	-	-	1.80	1.90	1.90	2.10
-N	~260	150.4	-	425	220	-	250	-	-	-	1.80	1.90	1.90	2.10

Ø 200		Wymiary [mm]									Waga [kg]			
Wersja podstawy	D	dw	dz	H	h1	h2	A	B	d1	Ilość n	OCAL	CHAL	ML	CHCH
STANDARD	~320	200.0	-	340	100	-	330	284.0	6.2	4	1.90	2.00	2.00	2.30
-R	~320	199.7	-	355	105	-	-	-	-	-	1.45	1.50	1.50	1.80
-BIII	~320	199.4	-	362	90	-	261	233	9.5	6	2.00	2.00	2.00	2.30
-B-K	~320	303.1	201.0	434	70	194	-	-	-	-	2.35	2.50	2.40	2.80
-PT	~320	-	194.0	494	157	254	237	208	-	-	2.05	2.20	2.10	2.50
-B-K-U	~320	303.1	201.0	484	70	244	-	-	-	-	2.65	2.80	2.70	3.10
-PT-U	~320	-	194.0	544	157	304	237	208	-	-	2.35	2.50	2.40	2.80
-X/Y-...-PTU	~320	-	Y	604	157	364	-	-	-	-	2.50	2.70	2.65	2.95
-B	~320	-	201.0	471	60	197	-	-	-	-	1.80	1.90	1.90	2.20
-B-S	~320	-	201.0	384	60	144	-	-	-	-	1.55	1.60	1.60	1.90
-X/Y-...-B-S	~320	-	Y	434	60	194	-	-	-	-	1.75	1.80	1.80	2.10
-X/Y-...-B	~320	-	Y	527	60	287	-	-	-	-	2.16	2.26	2.26	2.56
-N	~320	199.7	-	460	220	194	330	-	-	4	2.30	2.40	2.40	2.70

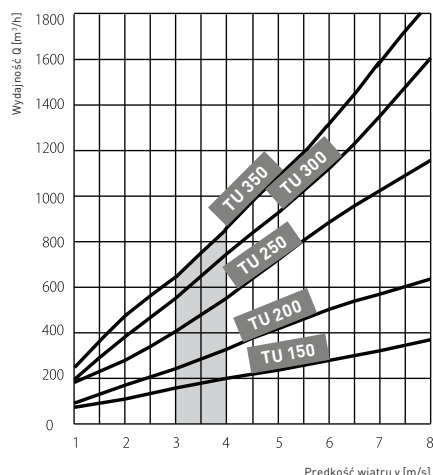
Ø 250		Wymiary [mm]									Waga [kg]			
Wersja podstawy	D	dw	dz	H	h1	h2	A	B	d1	Ilość n	OCAL	CHAL	ML	CHCH
STANDARD	~380	250.7	-	410	105	-	380	330	6.2	4	2.50	2.60	2.60	3.10
-R	~380	250.7	-	400	105	-	-	-	-	-	1.95	2.00	2.00	2.50
-BIII	~380	250.7	-	432	100	-	311	283	9.5	8	3.35	3.45	3.45	3.95
-B-K	~380	352.4	252.3	480	70	194	-	-	-	-	2.95	3.20	3.05	3.70
-PT	~380	-	244.0	550	157	264	287	259	-	-	2.75	2.80	2.85	3.40
-B-K-U	~380	352.4	252.3	530	70	244	-	-	-	-	3.40	3.65	3.50	4.15
-PT-U	~380	-	244.0	600	157	314	287	259	-	-	3.20	3.25	3.80	3.85
-B	~380	-	252.3	541	60	197	-	-	-	-	2.40	2.50	2.50	3.00
-B-S	~380	-	252.3	430	60	144	-	-	-	-	2.10	2.20	2.20	2.70
-X/Y-...-B-S	~380	-	Y	480	60	190	-	-	-	-	2.30	2.40	2.40	2.90
-X/Y-...-B	~380	-	Y	593	60	303	-	-	-	-	2.85	2.95	2.95	3.45
-N	~380	250.4	-	525	220	-	380	-	-	-	2.95	3.05	3.05	3.55

Ø 300		Wymiary [mm]									Waga [kg]			
Wersja podstawy	D	dw	dz	H	h1	h2	A	B	d1	Ilość n	OCAL	CHAL	ML	CHCH
STANDARD	~460	298.0	-	425	90	-	430	380	6.2	4	3.00	3.25	3.25	4.00
-R	~460	300.0	-	419	105	-	-	-	-	-	2.00	2.10	2.10	2.85
-BIII	~460	300.0	-	508	100	-	361	337	9.5	8	2.95	3.05	3.05	3.80
-B-K	~460	403.7	301.6	499	70	194	-	-	-	-	3.25	3.50	3.50	4.30
-PT	~460	-	294.0	569	157	244	337	308	-	-	3.00	3.20	3.20	4.00
-B-K-U	~460	403.7	301.6	549	70	244	-	-	-	-	3.90	4.15	4.15	4.95
-PT-U	~460	-	294.0	619	157	294	337	308	-	-	3.65	3.85	3.85	4.65
-B	~460	-	301.6	635	60	197	-	-	-	-	2.60	2.70	2.70	3.45
-B-S	~460	-	301.6	553	60	144	-	-	-	-	2.20	2.30	2.30	3.05
-X/Y-...-B-S	~460	-	Y	499	60	174	-	-	-	-	2.50	2.60	2.60	3.35
-X/Y-...-B	~460	-	Y	612	60	287	-	-	-	-	3.10	3.20	3.20	3.95
-N	~460	300	-	635	300	-	430	-	-	-	4.50	4.75	4.75	5.50

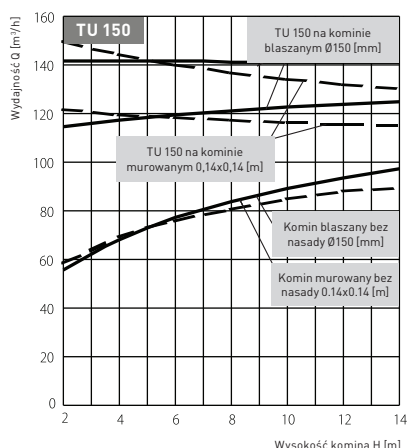
# Obrotowe nasady kominowe

Ø 350	Wymiary [mm]										Waga [kg]			
Wersja podstawy	D	dw	dz	H	h1	h2	A	B	d1	Ilość n	OCAL	CHAL	ML	CHCH
STANDARD	~490	347.3	-	425	90	-	500	460	6.2	4	3.60	3.85	3.85	4.60
-R	~490	349.3	-	419	105	-			-	-	2.10	2.20	2.20	2.95
-BIII	~490	349.3	-	508	100	-	411	387	9.5	8	3.15	3.25	3.25	4.00
-B-K	~490	349.3	350.9	499	70	194			-	-	3.65	3.80	3.80	4.60
-PT	~490	-	344	569	157	244	387	358	-	-	3.60	3.80	3.80	4.60
-B-S	~490	-	350.9	553	60	144			-	-	2.35	2.45	2.45	3.20
-X/Y-...-B-S	~490	-	Y	499	60	174			-	-	2.70	2.80	2.80	3.55
-N	~490	349.3	-	635	300	-	500		-	-	5.35	5.60	5.60	6.35

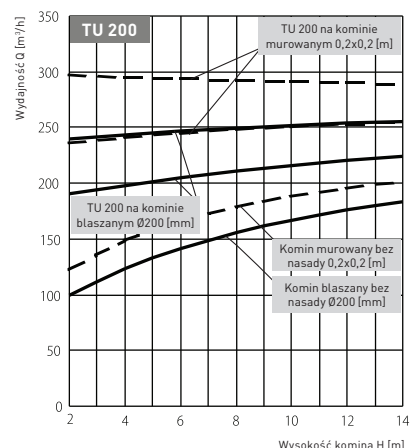
## Charakterystyka przepływu



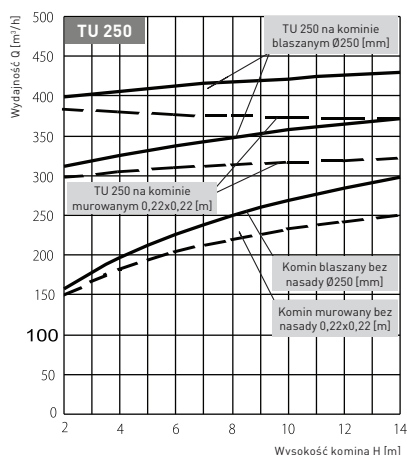
Wykres wydajności obrotowych nasad kominowych TURBOWENT w zależności od prędkości wiatru bez uwzględnienia wysokości kominu.  
[\*1[m/s]=3,6[km/h]].



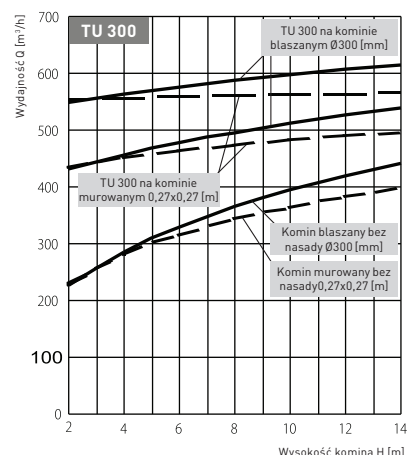
Wykres wydajności obrotowej nasady kominowej TURBOWENT Ø150 dla kominu blaszanego i murowanego, dla dwóch prędkości wiatru 3 i 4 [m/s].



Wykres wydajności obrotowej nasady kominowej TURBOWENT Ø200 dla kominu blaszanego i murowanego, dla dwóch prędkości wiatru 3 i 4 [m/s].



Wykres wydajności obrotowej nasady kominowej TURBOWENT Ø250 dla kominu blaszanego i murowanego, dla dwóch prędkości wiatru 3 i 4 [m/s].



Wykres wydajności obrotowej nasady kominowej TURBOWENT Ø300 dla kominu blaszanego i murowanego, dla dwóch prędkości wiatru 3 i 4 [m/s].